

## EGA40



12626 North Houston Rosslyn Rd.  
Houston, TX USA 77086  
Phone: (281) 820-5493  
Fax: (281) 820-5499  
www.geoproducts.org

Las secciones estándar EGA se fabrican de 58 tiras de HDPE, resultando en una sección de 29 celdas de largo y 5 de ancho. Cada tira tiene el ancho apropiado y 142 pulgadas (3.6 m) de largo. El espacio entre soldaduras es de 28.0 pulgadas +/- 0.12" (711 +/- 3 mm). La densidad de la celda es de 9 celdas por metro al cuadrado. Las paredes de las celdas son lisas y si se requieren perforaciones, solo el 12% +/- 3% de la pared de la celda se pierde. Tiras de color verde o marrón se producen con un mínimo de 10% de HALS (Hindered Amine Light Stabilizer).

Propiedades de los Materiales	Normas	Unidad	Valor de la Prueba
Densidad Mínima de Polímeros	ASTM D 1505	g/cm <sup>3</sup> (lb/ft <sup>3</sup> )	0.935-0.965 (58.4-60.2)
Resistencia Medioambiental de Agrietamiento	ASTM D 5397	hours	> 400
Resistencia Medioambiental de Agrietamiento	ASTM D 1693	hours	6000
Contenido de Carbon Negro	ASTM D 1603	% by weight	1.5% mínimo
Espesor Nominal de la lamina antes de texturar	ASTM D 5199	mm (mil)	1.27 (50) -5%, +10%
Espesor Nominal de la lamina después de texturar	ASTM D 5199	mm (mil)	1.52 (60) -5%, +10%

Las tiras de polietileno deberán texturizarse con dentaciones romboides.

Las dentaciones romboides deberán tener una densidad superficial de 22-31 por cm<sup>2</sup> (140-200 por in<sup>2</sup>).

Propiedades Físicas	Unidad	Valor Típico			
Celda Nominal Expandida Medida (ancho x largo)	mm (in)	508 (20) x 475 (18.7)			
Celda Nominal Expandida Area	cm <sup>2</sup> (in <sup>2</sup> )	1206 (187)			
Sección Nominal Expandida (ancho x largo)	m (ft)	2.56 (8.4) x 13.72 (45)			
Sección Nominal Expandida Área	m <sup>2</sup> (ft <sup>2</sup> )	35.14 (3783)			
Profundidad de la Celda	mm (in)	75 (3)	100 (4)	150 (6)	200 (8)
Resistencia de Soldaduras Ultrasonicas	N (lbf)	1065 (240)	1420 (320)	2130 (480)	2840 (640)
Resistencia de las soldaduras	Una junta soldada de 102 mm (4.0") resistiendo un peso de 72.5 kg (160 lbs) por 30 días mínimo, o una junta soldada de 102 mm (4.0") resistiendo un peso de 72.5 kg (160 lbs) por 7 días mínimo mientras está sujeta a cambios de temperatura desde 23°C (74°F) hasta 54°C (130°F) en un ciclo de una hora.				

